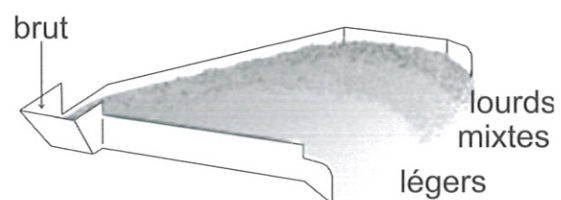


TD



TABLE DENSIMETRIQUE PNEUMATIQUE



LENOIR
MAGNETIC SYSTEMS

DELACHAUX GROUP

Lenoir Magnetic Systems

CONSTRUCTION

- Quatre châssis de construction mécano-soudés réalisés à partir de tube de commerce avec goussets et entretoises de renfort :
 - Un châssis servant de rehausse de l'ensemble de la table densimétrique
 - Un châssis primaire fixe support de l'ensemble des différents composants de la table
NB : Ces deux châssis sont équipés de platines perforées permettant de fixer la table densimétrique sur son support.
 - Un châssis intermédiaire pivotant permettant de régler la pente longitudinale du deck. Ce châssis est équipé du groupe de commande (moteur, courroies, paliers, bielles et excentriques) protégé par un capot en tôle.
 - Un châssis mobile fixé sur le châssis pivotant par l'intermédiaire d'articulations élastiques.
- Un caisson pneumatique compartimenté pivotant permettant de régler la pente transversale du deck, comprenant plusieurs zones d'évacuation latérale des produits séparés ajustables et un conduit circulaire d'entrée d'air.
- La surface de travail, le deck, avec perforations adaptées au produit à traiter, fixé avec des clames de serrage au caisson pneumatique. Celui-ci peut être réalisé en acier inoxydable ou en bronze suivant le produit à traiter.
- Une trémie compartimentée pour la récupération des produits triés (3 à 5 sorties).
- Une hotte solidaire du châssis intermédiaire oscillant comprenant une trémie d'alimentation permettant de déposer du produit à traiter sur le deck et un conduit d'évacuation de l'air et des poussières par aspiration.
- Un ventilateur permettant la fluidisation des particules sur le deck et dont la puissance dépend du produit à traiter.

FINITION

Après nettoyage et dégraissage des surfaces à peindre :

- 1 couche primaire : 40 microns
- couche de finition : 40 microns teinte bleu RAL 5017

FONCTIONNEMENT

Le mélange à traiter est amené sur une surface de travail "le deck" traversée par un flux d'air et animée d'un mouvement alternatif de secousses, dont l'amplitude et la fréquence sont réglables.

A l'entrée les produits se mettent d'abord en fluidisation, puis se séparent selon leur masse volumique (densité). Les lourds restent en contact avec le deck, alors que les légers sont en suspension.

L'action conjuguée des pentes longitudinale et transversale du deck permet l'évacuation des produits vers l'extérieur de la table densimétrique.

Les légers glissent vers le point le plus bas du deck, alors que les plus lourds, grâce aux secousses alternées progressent vers le haut.

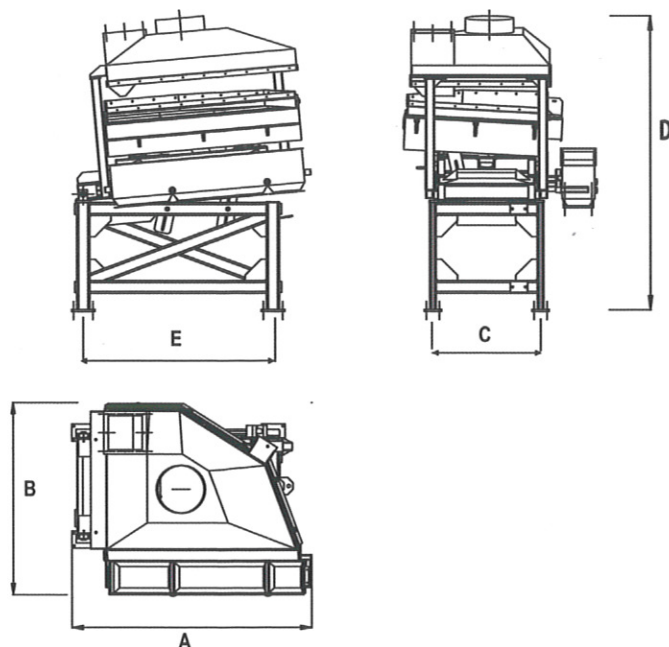
Les produits intermédiaires ou mixtes sont séparés des lourds et des légers, ce qui constitue l'avantage considérable de la table densimétrique LENOIR (système BIRTLEY - breveté). Le tri de cette fraction lourde et légère est ainsi de qualité exceptionnelle ; le mixte peut quant à lui être renvoyé pour un second passage sur la table densimétrique.

OPTIONS

- Peinture spéciale
- Ventilateur de soufflage de puissance 18,5 kw

ACCESSOIRES

- Armoire d'alimentation et de commande
- Cyclone avec ventilateur d'extraction
- Deck en acier inoxydable ou bronze



TYPE	DIMENSIONS (mm)					Masse (Kg)	Groupe de commande (kW)	Ventilateur (kW)
	A	B	C	D	E			
TD 6/9	1120	940	510	1160	940	400	0,3	10
TD 13/18	2210	1715	960	2670	1720	950	2,2	15

Les dimensions et masses peuvent changer suivant les équipements choisis et la configuration adoptée.
 Moteurs prévus pour tension de réseau 3x400 volts - 50 HZ