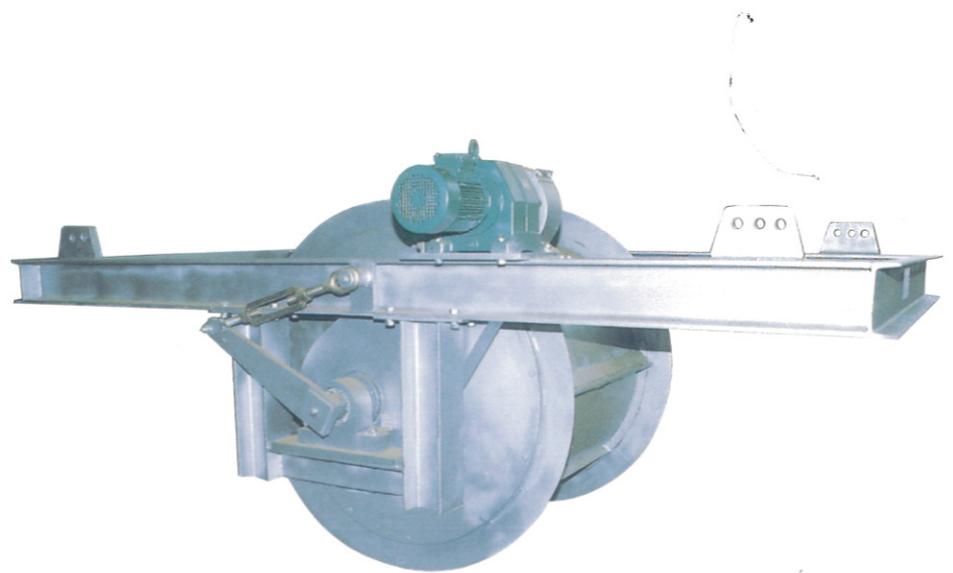
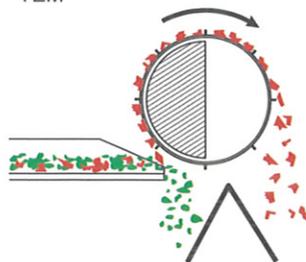


TEM (V)

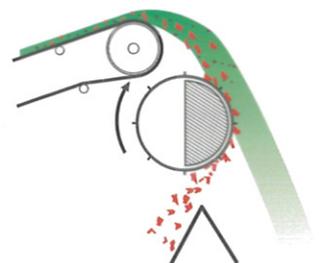


TAMBOUR ELECTROMAGNETIQUE EXTRACTEUR OU A DEVIATION

TEM



TEMV



CONSTRUCTION

Circuit magnétique

En acier doux à haute perméabilité magnétique calculé pour obtenir une grande efficacité à distance.

TEM : tambour extracteur à pôles radiaux perpendiculaires.

Un pôle à champ profond permettant l'extraction des particules ferromagnétiques.

Un pôle de retenue permettant de faire remonter les pièces extraites au dessus du tambour.

TEMV : tambour à déviation multipolaire. Comporte plusieurs pôles verticaux alternés permettant de capter les particules ferromagnétiques dans leur chute et de les faire passer sous le tambour.

Bobine

Réalisée en fil aluminium guipé ou en bande aluminium anodisée à isolation renforcée.

Le bobinage est calé selon nos procédés spéciaux.

Système d'évacuation

Il est constitué de :

- Une enveloppe tournante de forte épaisseur en acier amagnétique équipée de tasseaux permettant de sortir les pièces ferromagnétiques extraites du champ magnétique. La hauteur des tasseaux dépend du produit à traiter.
- Deux flasques latéraux amagnétiques avec boîtes à roulements équipés de joues latérales amagnétiques de guidage des pièces ferromagnétiques extraites.

Finition

Après nettoyage et dégraissage des surfaces à peindre :

- 1 couche primaire : 40 microns
- 1 couche de finition : 40 microns teinte bleu RAL 5017

INSTALLATION

Deux paliers permettant la fixation du tambour sur son châssis et le blocage du circuit magnétique en position travail. Le réglage de la position du circuit magnétique se fait par un bras de levier solidaire du circuit magnétique maintenu par un ridoir à lanterne ou une biellette à vis. Le raccordement électrique de l'aimant se fait par boîte à bornes munie d'un presse étoupe et positionnée à l'une des extrémités de l'arbre du tambour.

MONTAGE

Les tambours à enveloppe tournante sont toujours montés à l'extrémité de l'alimentateur vibrant ou d'un transporteur à bande.

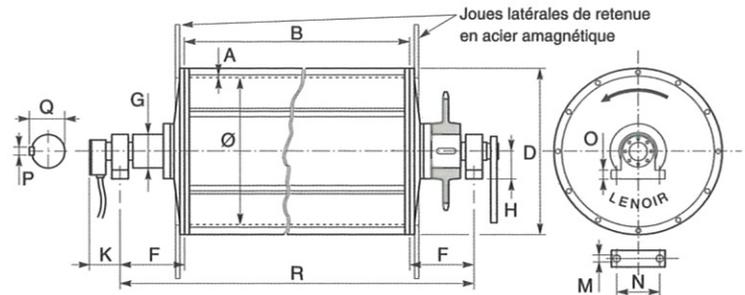
La position du tambour par rapport au produit à traiter dépend de sa conception (TEM ou TEMV).

OPTIONS

- Peinture spéciale

ACCESSOIRES

- Sondes thermiques pour le contrôle de température du bobinage
- Châssis support (cadre métallique avec oreilles de suspension)
- Motoréducteur réducteur d'entraînement de l'enveloppe tournante avec pignons et chaîne de transmission
- Carter de protection chaîne et pignons
- Armoire d'alimentation et de commande
- Contrôleur de rotation



Type	Puissance (Kw)	Largeur Y Transporteur (mm)	Côte X (mm)	Masse (kg)	Motoréducteur d'entraînement		Dimensions (mm)														
					Puissance (Kw)	Vitesse (tr/mn)	Ø	A	B	C	D	F	G	H	K	M	N	O	P	Q	R
TEM 06/06	1,1	500	150	570	1,5 à 2,2	30	600	6	600	900	680	320	160	120	150	19	250	40	20	164,5	1240
TEM 06/08	1,35	700		660					1440												
TEM 06/10	1,6	900		740					1640												
TEM 06/12	2	1100	830	1840																	
TEM 08/08	3,4	700	250	1120	2,2 à 3	25	800	6	800	1100	900	370	210	160	150	23	250	40	32	216,9	1540
TEM 08/10	3,7	900		1340					1740												
TEM 08/12	4,2	1100		1590					1840												
TEM 08/14	4,7	1300		1830					2140												
TEM 10/08	3,8	700	306	1600	3 à 4	20	1000	8	800	1300	1100	370	210	160	150	23	280	60	32	216,9	1540
TEM 10/10	4,7	900		1987					1740												
TEM 10/12	5,5	1100		2450					1940												
TEM 10/14	6,1	1300		2850					2140												
TEM 10/16	6,7	1500		3250					2340												
TEM 10/18	7,3	1700		3600					2540												
TEM 12/12	6,9	1100	350	3480	4 à 5,5	16	1200	8	1200	1500	1300	370	210	160	150	23	280	60	32	216,9	1940
TEM 12/14	7,7	1300		3980					2140												
TEM 12/16	8,2	1500		4380					2340												
TEM 15/14	8	1300	400	5200	7,5 à 9	13	1500	8	1400	2100	1620	450	360	240	200	23	500	60	40	371	2300
TEM 15/16	9,1	1500		6000					2500												
TEM 15/18	10,3	1800		6900					2700												

TEMV : dimensions idem TEM autres caractéristiques calculées suivant produit à traiter.



Zone industrielle du Béarn
F-54400 Cosnes et Romain
Tél.: +33 (0)3.82.25.23.28
Fax: +33 (0)3.82.24.59.19
www.raoul-lenoir.com