

CC (R)



ELECTRO-AIMANT CIRCULAIRE A CARCASSE COULEE

PRINCIPALES APPLICATIONS

Manutention de ferrailles en vrac ou en paquet, mitrailles, gueuses de fonte, boule casse fonte.

LENOIR
MAGNETIC SYSTEMS

① DELACHAUX GROUP

Lenoir Magnetic Systems

CONSTRUCTION

Carcasse

Nervurée, moulée, monobloc en acier à haute perméabilité magnétique.

Bobine

Réalisée en fil guipé ou en bande aluminium anodisée, bloquée dans la carcasse par une résine thermodurcissable, servant également d'isolant.

Plaque de fermeture

Plaque de fermeture ou bouclier en acier manganèse de forte épaisseur, résistant aux chocs mécaniques et à l'abrasion, servant à protéger la bobine.

Suspension

Une chaîne à trois brins avec anneau commun fixée à la carcasse par l'intermédiaire de trois oreilles.

Boîte à bornes

A double compartiment séparé, dont un est rempli de résine isolante et l'autre permet le raccordement du câble d'alimentation à l'aide de bornes ou isolateurs.

La boîte à bornes est équipée d'un presse étoupe et d'un serre câble.

Finition

Après nettoyage et dégraissage des surfaces à peindre :

- 1 couche primaire : 40 microns
- 1 couche de finition : 40 microns
teinte jaune RAL 1004 avec bandes noires

CARACTERISTIQUES

Bobinage : classe F en standard

Facteur de marche : 60% (cycle 10mn)

Tension d'alimentation : 220 volts (DC)

Protection : IP 54

PROTECTIONS

Boîte à bornes : couvercle protégé mécaniquement par un parapet

Carcasse : elle est renforcée mécaniquement par un épais bourrelet à sa base, contre tous chocs violents (très utile lorsque l'électroaimant est monté sur un engin mobile).

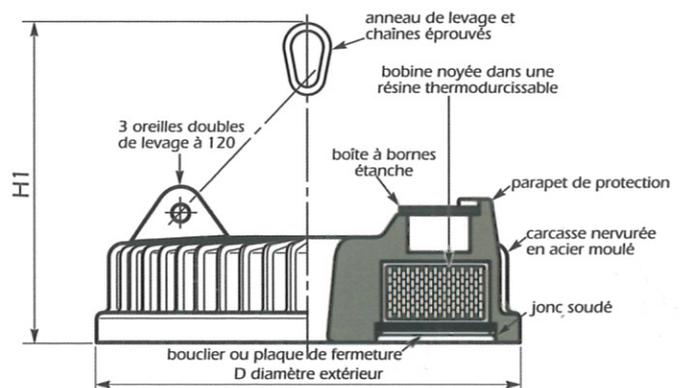
Ce bourrelet permet également de ralentir l'usure du pôle extérieur.

OPTIONS

- Facteur de marche supérieur à 60% (cycle 10mn)
- Carcasse renforcée
- Spécial immersion
- Spécial produit chaud

ACCESSOIRES

- Appareillage d'alimentation et de commande
 - Technologie traditionnelle à contacteurs
 - Statique par variateur électronique
- Chargeur et bac à batterie
- Enrouleur de câble à ressort ou à moteur
- Kit d'installation pour engins mobiles
- Prestation complète de montage et/ou mise en service



Type	Puissance absorbée (kW) à 15°C	Masse (kg)	Dimensions (mm)			Boule casse fonte (kg)	Capacités de levage (kg)		
			D	H1	H2		densité ferraille en vrac		
							0,8t/m ³	1,5 t/m ³	4,5 à 5t/m ³
CC 400/095	4	750	950	1330	305	2000	140	260	450
CC 500/105	5	950	1050	1350	340	2500	175	330	580
CC 600/115	6	1325	1150	1425	370	3500	240	460	800
CC 800/130	8	1800	1300	1380	400	5500	270	510	900
CC 1000/150	10	2500	1500	1630	400	6500	330	630	1100
CC 1100/150	11	1900	1500	1675	420	7500	360	680	1200
CC 1300/166	13	3350	1660	1675	440	9000	450	850	1500
CC 1500/172	15	4000	1720	1685	490	10500	540	1030	1800
CC 1800/180	18	5200	1800	1700	550	12900	800	1400	2340
CC 2000/200	20	5400	2000	1615	505	13900	1100	2000	2900
CC 2500/200	25	7000	2000	2300	640	18000	1300	2290	3330
CC 3000/200	30	8000	2000	2330	750	28000	1480	2500	4000
CC 3500/220	35	11500	2200	2400	810	34000	1600	2800	4800
CCR : Carcasse Coulée série Renforcée - Electro-aimant spécial boule casse fonte									
CCR 1100	11	3400	1400	1800	500	11400	530	1000	1750
CCR 1500	15	5000	1500	1855	610	12900	580	1100	1930
CCR 2200	22	7000	1780	1800	620	18000	880	1660	2900

Les capacités de levage indiquées sur ferraille en vrac sont approximatives et tiennent compte de la moyenne des 5 levées.